

FICHA TÉCNICA

EXTRON TECNOSYNTH PLUS 0W20 SP

Lubrificante Sintético para Motores a Gasolina, Etanol, Flex ou GNV.



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Lubrificante Premium sintético de alta performance para motores a gasolina, etanol, flex e GNV. Especialmente projetado para proteger motores de injeção direta a gasolina de alta compressão entregando estabilidade oxidativa superior, controle de depósito, proteção de lodo e verniz, mitigação de pré-ignição de baixa velocidade (LSPI) e proteção contra desgaste do motor e da corrente de sincronização, melhorando a limpeza do pistão e a economia de combustível. Recomendado também para veículos híbridos.

Benefícios:

- ✓ Os modificadores de fricção especiais usados na formulação melhoram e mantêm a economia de combustível.
- ✓ Características superiores de volatilidade reduzem o consumo de óleo e a poluição por hidrocarbonetos.
- ✓ Alto poder de limpeza e menor tendência à formação de depósitos
- ✓ Máxima proteção contra o desgaste nas partes móveis do motor
- ✓ Excelente estabilidade à oxidação
- ✓ Excelente lubrificação em baixas temperaturas e protege o motor em altas temperaturas.
- ✓ Fornecer proteção de pré-ignição de baixa velocidade (LSPI) para modernos motores turboalimentados a gasolina de injeção direta.

REGISTRO ANP: 21432

DESEMPENHO

ATENDE AOS SEGUINTE NÍVEIS DE DESEMPENHO:	
	0W20
API SP	✓
API SN PLUS	✓
API SN	✓
ILSAC GF-6A	✓
CHRYSLER MS-6395	✓
FORD WSS-M2C962-A	✓

*"Os resultados acima podem apresentar leves alterações, devido ao intervalo de trabalho existente. Utilize o produto de acordo com as recomendações do fabricante, respeitando os períodos de troca e manutenção".



11/2023
Form. nº 88. – Rev. 02

FICHA TÉCNICA

EXTRON TECNOSYNTH PLUS 0W20 SP

Lubrificante Sintético para Motores a Gasolina, Etanol, Flex ou GNV.



DADOS TÉCNICOS TÍPICOS

ENSAIO	UNIDADE	MÉTODO	TECNOSYNTH PLUS SP
SAE	-	-	0W20
VISCOSIDADE 100°C	cSt	ABNT NBR 10441	7,63
VISCOSIDADE 40°C	cSt	ABNT NBR 10441	40,6
ÍNDICE DE VISCOSIDADE	-	ABNT NBR 14358	159
VISCOSIDADE CCS	mPa-S	ABNT NBR 14173	6119 a -35 °C
PONTO DE FULGOR	°C	ABNT NBR 11341	224
PONTO DE FLUIDEZ	°C	ABNT NBR 11349	-37
TBN	mg KOH/g	ABNT NBR 05798	7,64
CORROSIVIDADE AO COBRE	-	ABNT NBR 14359	1A
CINZAS SULFATADAS	%	ASTM D874	0,81

*“Os resultados acima podem apresentar leves alterações, devido ao intervalo de trabalho existente. Utilize o produto de acordo com as recomendações do fabricante, respeitando os períodos de troca e manutenção”.